



UNIVERSIDADE FEDERAL DO CEARÁ
FACULDADE DE ECONOMIA, ADMINISTRAÇÃO, ATUARIA, CONTABILIDADE E
SECRETARIADO - FEAAC
INSTITUTO UFC VIRTUAL
BACHARELADO EM ADMINISTRAÇÃO (SEMIPRESENCIAL)

I IDENTIFICAÇÃO

DISCIPLINA: SEMINÁRIO TEMÁTICO IV: ANTROPOLOGIA
CARGA HORÁRIA: 96 horas/aula
DURAÇÃO: Semestral
PROFESSOR: Elidihara Trigueiro Guimarães

II EMENTA

O campo de estudo da antropologia em relação aos campos da antropologia biológica, da lingüística e da arqueologia. A inserção do homem em seu espaço sócio-cultural: a "leitura" dos procedimentos administrativos, o homem na sua totalidade e as teias simbólicas nos ambientes organizacionais. A etnografia como um modo de interpretação a partir da pesquisa de campo. O estudo da antropologia; as escolas antropológicas; a cultura e o senso comum, a construção social; culturas e subculturas; identidade e suas manifestações social, étnica, nacional; o etnocentrismo; A antropologia no ambiente organizacional.

III OBJETIVOS

Consolidar aspectos relativos à cultura, identidade e etnia que se manifestam no cotidiano da experiência organizacional.

IV CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

- Introdução à Antropologia: Escolas e Evolução.
- Identidade e Etnocentrismo.
- Cultura e Organizações: Diagnóstico de Cultura e Clima e Mapeamento de Símbolos.
- Etnografia: Trabalho de Campo aplicado às Organizações.

V METODOLOGIA

Uso de chat's livre e oficial com debates de textos e roteiros de filmes instrucionais dirigidos, apresentação de seminários nos presenciais finais, portfólios de grupos e individuais com roteiros e instruções para os trabalhos dirigidos.

VI AVALIAÇÃO

Serão utilizados como fatores de avaliação:

- Participação, abrangência de reflexão, interatividade com a turma, avaliação compartilhada e provas situacionais.

VII BIBLIOGRAFIA

Chan, A., Clegg, S. **History, Culture and Organization Studies, Culture and Organization**, Vol.8(4), pp.259-273, 2002.

Flury, M.T.L. et al. **Cultura e Poder nas Organizações**, São Paulo, Atlas, 1990.

Pagès, M. **O Poder das Organizações**, São Paulo, Atlas, 1992.

Shein, E. **Psicologia Organizacional**, São Paulo, Prentice Hall, 1990.

Siqueira, E. **Antropologia: Uma Introdução**. Universidade Aberta do Brasil, 2007.

Wood Jr., T. **Mudança Organizacional**, São Paulo, Editora Atlas, 2000.